

NCD

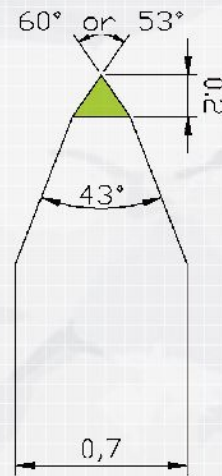
紙粉対策刃シリーズ

紙粉 軽減

刃先 潰れ 抑制

仕様

NCD760	0.7×23.6	4575	刃角60°
NCD760-MIR (刃先鏡面加工)	0.7×23.6	4575	刃角60°
NCD753	0.7×23.6	4575	刃角53°
NCD753-MIR (刃先鏡面加工)	0.7×23.6	4575	刃角53°



紙粉の軽減

1段目を鈍角に設計する事により刃先の潰れを抑制し、刃先の潰れが起因する紙粉を軽減する事ができます。また、小ロット、セット回数の多い木型に使用する事で効果を発揮します。

現在の切断機で使用可

2段刃形状の2段目を43°にする事により、現在ご使用の機械でも切断できます。

別注製品も製作可

刃先角度・ボディ硬度も設定可能なのでご希望の製品をご提供する事ができます。

紙のめくれ防止箇所に効果的

鈍角な刃で製品を押さえ込む事により、ジッパー・フック穴(指穴)等の製品内部のめくれを軽減します。

